

TRK Metodblad

Lödarcertifiering enligt SS-EN ISO 13585 för hårdlödning av metalliska material

Detta metodblad är en vägledning vid certifiering av lödare och avser lödning av metalliska material.

Lödmeter	Utfört prov	Giltighetsområde
Flamlöding	912	912
Induktionslöding	916	916
Dopplöding i fluxbad	925	925
Ungslöding i luft/Skyddsgas	921	921
Ungslöding i vakuum	922	922
Motståndslöding	918	918
Andra lödmeter	se SS-ISO 4063	

Mekaniseringsgrad	Utfört prov	Giltighetsområde
Manuell (Man)	Man	Man, Mek
Mekaniserad (Mek)	Mek	Mek

Dimensioner	Utfört prov (mm)	Giltighetsområde (mm)
Godstjocklek (mm) t=	< 3	0,5t – 2t
	3 – 10	1,5 – 2t
	> 10	5 – 2t
Rördiameter (mm) D=	D	≤ D
Överlappslängd (mm) L=	L	≤ L

Materialgrupp	Grundmaterial enligt ISO/TR 15608:2005
A	1, 2, 3, 4, 5, 6, 9, 11
B	7, 8, 10
C	21 t.o.m. 26 (Aluminium)
D	31 t.o.m. 36 (Koppar)
E	41 t.o.m. 47 (Nickel)
F	51 t.o.m. 54 (Titan) 61, 62 (Zirkonium)

Utfört prov	Giltighetsområde
A	A
B	A, B, A/B
C	C
D	D
E	E
F	F
A/B	A, A/B
A/D	A/D
B/D	A/D, B/D
A/E	A/E
E/B	E/A, E/B
E/D	E/D

Tillsatsmaterial	Utfört prov	Giltighetsområde
Enligt ISO 17672		Samma klassning av tillsatsmaterialet som användes vid certifiering

Lodform	Utfört prov	Giltighetsområde
Ansatt lod	FF	FF, PP
Förplacerat lod	PP	PP

Formvara	Utfört prov	Giltighetsområde
Plåt	P	P
Rör	R	R

Flödesriktning (Lödläge)	Utfört prov	Giltighetsområde
Horizontalt	H	H, VD
Vertikalt ovanifrån	VD	VD
Vertikalt underifrån	VU	Alla lägen

För mer detaljerad information se ISO Standard 13585

TRK Kontrolladministration AB

Meteorvägen 9, 245 34 Staffanstorps
Tel. 040-26 09 24, www.trkab.se